



ЗАВОД БУРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Вспомогательный инструмент

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: bht@nt-rt.ru || www.zavodbt.nt-rt.ru

Вспомогательный инструмент

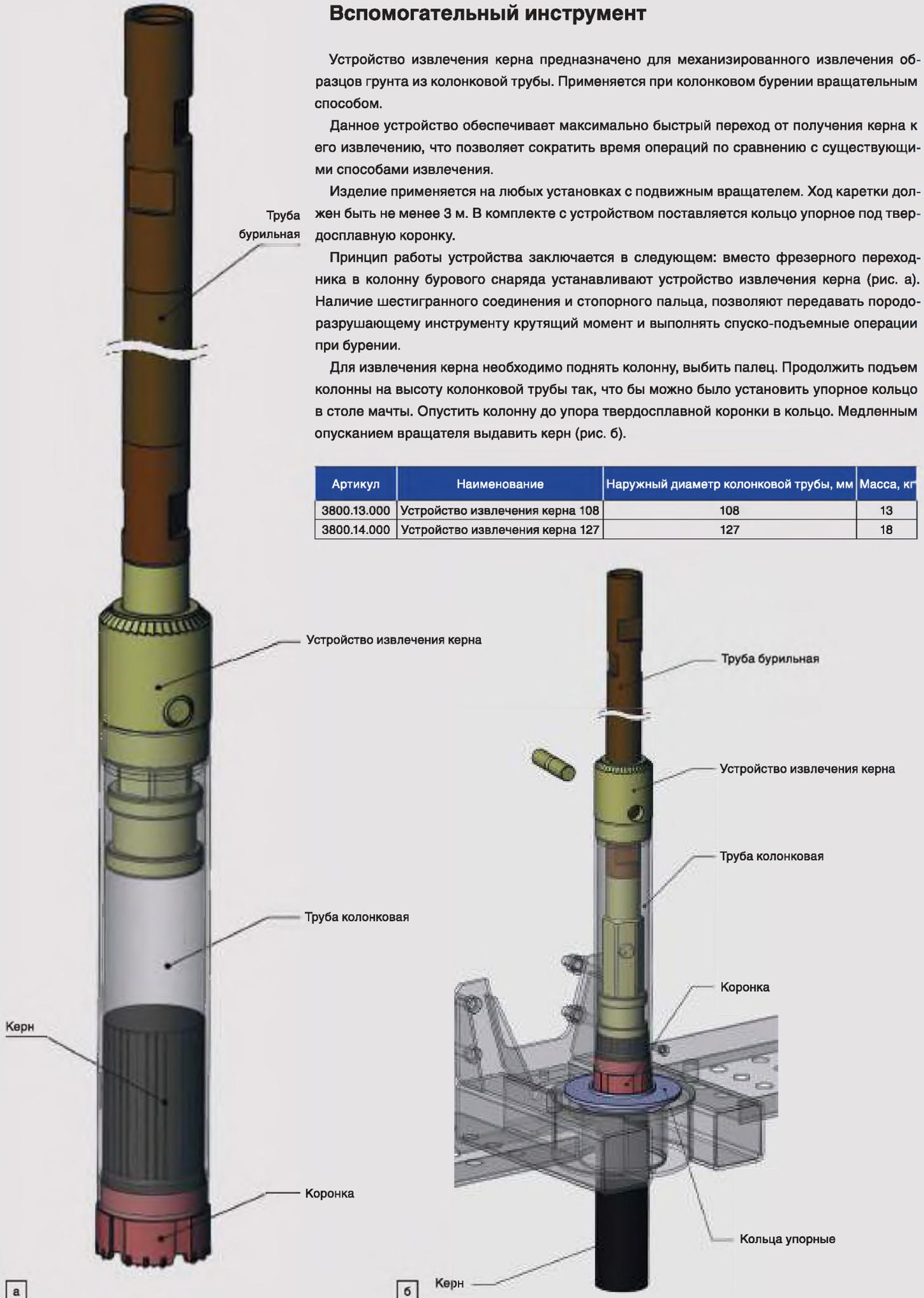
Устройство извлечения керна предназначено для механизированного извлечения образцов грунта из колонковой трубы. Применяется при колонковом бурении вращательным способом.

Данное устройство обеспечивает максимально быстрый переход от получения керна к его извлечению, что позволяет сократить время операций по сравнению с существующими способами извлечения.

Изделие применяется на любых установках с подвижным вращателем. Ход каретки должен быть не менее 3 м. В комплекте с устройством поставляется кольцо упорное под твердосплавную коронку.

Принцип работы устройства заключается в следующем: вместо фрезерного переходника в колонну бурового снаряда устанавливают устройство извлечения керна (рис. а). Наличие шестигранного соединения и стопорного пальца, позволяют передавать породоразрушающему инструменту крутящий момент и выполнять спуско-подъемные операции при бурении.

Для извлечения керна необходимо поднять колонну, выбить палец. Продолжить подъем колонны на высоту колонковой трубы так, что бы можно было установить упорное кольцо в столе мачты. Опустить колонну до упора твердосплавной коронки в кольцо. Медленным опусканием вращателя выдавить керн (рис. б).



а

б



Для работы на малогабаритных буровых установках, данное устройство извлечения керна не предусмотрено. Для них реализована более простая конструкция, которая в своем составе имеет керноприемную гильзу в место колонковой трубы. Принцип работы устройства при этом не меняется.

Артикул	Наименование	Наружный диаметр, мм	Длина керноприемной части, мм	Тип соединения	Масса, кг
3250.18.000-01	Керноотборник 89/500/Ш27	89	500	Ш27	8,8
3250.19.000-01	Керноотборник 108/1000/Ш41	108	1000	Ш41	30,5
3250.22.000-01	Керноотборник 108/1000/Ш55	108	1000	Ш55	43
3250.20.000-01	Керноотборник 127/1000/Ш41	127	1000	Ш41	32
3250.21.000-01	Керноотборник 127/1000/Ш55	127	1000	Ш55	44

Ключ шарнирный

Служат для захвата, навинчивания и отвинчивания коронок, колонковых труб, кернорвателей, расширителей, переходников и других элементов колонкового снаряда.

По конструкции они представляют собой шарнирные устройства, имеющие несколько звеньев (скоб) и рукоятку. Шарнирные ключи для работы с обсадными и колонковыми трубами имеют по два или три звена, которые снабжаются «сухарями» (вставками) с рифленой (зубчатой) поверхностью, обеспечивающими надежный захват труб. В практике используют несколько типоразмеров трубных ключей, каждый из которых предназначен для свинчивания и развинчивания обсадных труб двух диаметров.



Артикул	Наименование	Наружный диаметр трубы, мм	Масса, кг
3809.06.000	Ключ шарнирный 50	50	4,5
3809.05.000	Ключ шарнирный 63,5	63,5	5,4
3809.03.000	Ключ шарнирный 73/89	73/89	5,2
3809.01.000	Ключ шарнирный 108/127	108/127	6,5
3809.02.000	Ключ шарнирный 146/168	146/168	8,5
3809.04.000	Ключ шарнирный 188/219	188/219	9,5

Ключ отбойный

При осуществлении спуско-подъемных операций для развинчивания резьбовых соединений в буровом снаряде применяют ключ отбойный. Его изготавливают из цельного листа, в виду того, что для срыва резьбы на корпус ключа прилагается высокий крутящий момент от станка буровой установки.



Артикул	Наименование	Наружный диаметр штанги, мм	Ширина прорези под лыску, мм	Масса, кг
3800.36.000	Ключ отбойный М-27	27	19	1
3800.24.000	Ключ отбойный М-34	43,5	31	2
3800.08.000	Ключ отбойный М-50	63,5	48	7

Вилка подкладная

Для удержания буровой колонны над устьем скважины в столе буровой установки при развинчивании бурильных труб применяют вилки подкладные. Параметры вилки соответствуют размерам бурильных труб и их соединений.

Артикул	Наименование	Рисунок	Наружный диаметр штанги, мм	Ширина прорези под лыску, мм	Масса, кг
3800.01.000	Вилка подкладная 50 УРБ 2А-2	а	63,5	48	7,5
3800.02.000	Вилка подкладная 50 УРБ 2А-2 (Усиленная)	б	63,5	48	6,5
3800.09.000	Вилка подкладная М-50	в	63,5	48	9
3800.15.000	Вилка подкладная 50 ПБУ	г	63,5	48	7,5

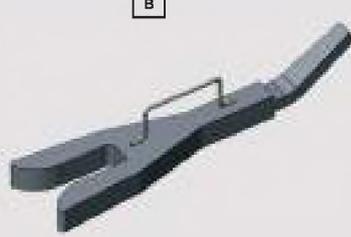
а



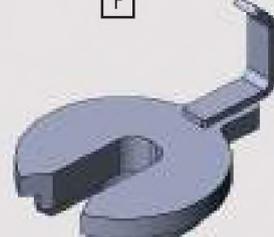
б

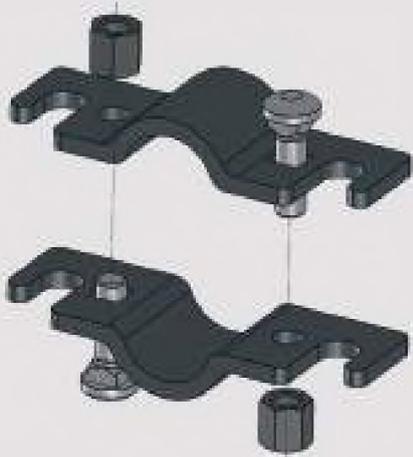


в



г





Хомут обсадной трубы

Разъемный хомут для обсадных труб предназначен для поддержания обсадной колонны над устьем скважины в подвешенном состоянии. Он состоит из двух половинок, стягиваемых болтами. Внутренний диаметр при этом должен соответствовать наружному диаметру обсадной или колонковой трубы.

Обозначение	Наружный диаметр трубы, мм	Масса, кг
Хомут 89	89	8,5
Хомут 108	108	13,5
Хомут 127	127	16,5
Хомут 146	146	17,5
Хомут 168	168	23,5

Оборудование скважин фильтрами

Под фильтром обычно понимают специальное устройство, устанавливаемое в скважине на уровне водоносного горизонта, и служащее для обеспечения свободного доступа внутрь скважины чистой (без механических примесей) воды. Также фильтр предохраняет стенки скважины от обрушения.

Рабочая часть фильтра (РЧФ) предназначена для пропуска жидкости без частиц породы из водоносного горизонта в скважину. Основные требования к рабочей части сводятся к следующему: фильтр должен обладать максимальной пропускной способностью, минимальным проходным сопротивлением и длительным сроком службы.

Основными элементами фильтра является каркас и фильтрующее покрытие. В качестве каркаса используют обсадные трубы. При изготовлении каркасов из металлических труб, в них высверливаются отверстия круглой или щелевой формы. Тонкие фильтрующие покрытия каркасов осуществляются с помощью сеток и проволоки. Для увеличения пропускной способности фильтрующей сетки, ее располагают на одном слое проволоки, навиваемой с определенным шагом, тем самым предотвращая плотное прилегание покрытия к каркасу. Обмотка проволокой (диаметром 2-3 мм) осуществляется по винтовой линии с шагом около 50 мм.

Сетки для покрытия каркасов используют типа П-56 по ГОСТ 3187-76. Материалом служит нержавеющая сталь марки 12Х18Н10Т. Фильтровые сетки изготавливаются галунного плетения из проволок разной толщины.



Артикул	Наименование	Наружный диаметр трубы, мм	Длина фильтра, мм	Длина рабочей части фильтра, мм
3471.02.000-03	Фильтр сетчатый 73 2500 РЧФ 2000	73	2500	2000
3471.02.000	Фильтр сетчатый 73 3000 РЧФ 2500	73	3000	2500
3471.03.000-06	Фильтр сетчатый 89 2500 РЧФ 2000	89	2500	2000
3471.03.000	Фильтр сетчатый 89 3000 РЧФ 2500	89	3000	2500
3471.03.000-05	Фильтр сетчатый 89 4000 РЧФ 3000	89	4000	3000
3471.04.000	Фильтр сетчатый 108 3000 РЧФ 2500	108	3000	2500
3471.04.000-01	Фильтр сетчатый 108 3500 РЧФ 3000	108	3500	3000
3471.04.000-02	Фильтр сетчатый 108 4000 РЧФ 3500	108	4000	3500
3471.05.000	Фильтр сетчатый 127 3000 РЧФ 2500	127	3000	2500
3471.05.000-02	Фильтр сетчатый 127 4000 РЧФ 3500	127	4000	3500
3471.06.000	Фильтр сетчатый 146 3000 РЧФ 2500	146	3000	2500
3471.07.000-02	Фильтр сетчатый 168 4000 РЧФ 3500	168	4000	3500

Фильтр трубчатого типа, обмотанный проволокой и сеткой галунного типа.

- 1 – Корпус фильтра;
- 2 – Первый слой проволоки;
- 3 – Сетка;
- 4 – Второй слой проволоки.



ЗАВОД БУРОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес для всех регионов: bht@nt-rt.ru || www.zavodbt.nt-rt.ru